

ERI DBO | GAMA: ERI DBO (*EASYLine*)

INCUBADOR REFRIGERADO MULTIPROPÓSITO CON REFRIGERACIÓN POR AIRE FORZADO CON ACABADO INTERIOR PLASTIFICADO.

CONFIGURACIÓN

CAPACIDAD BRUTA EN LITROS 180 | 250 | 300 | 450 | 850

ESPECIFICACIONES GENERALES

Diseñados para Microbiología, Bioquímica, Biotecnología, Industria Alimentaria, Farmacia, Cultivos Biológicos, I+D, DBO, Otras.

Ventilación forzada de aire.

Rango de temperatura de +10°C a +55°C, con luces encendidas/apagadas.

Control de humedad: opcional de 30% a 90%HR.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Panel de control de temperatura en posición ergonómica.

Generador de humedad por ultrasonidos opcional.

Termostato de seguridad, evita sobrepasar la temperatura.

Sonda electrónica para medir la humedad (4-20 mA) con precisión / estabilidad de +/- 3%, en modelos con humedad.

Posibilidad de colocación de iluminación de tipo LED.



CONTROL

Controlador de la serie 2000, Fácil e intuitivo.

Display de 4 dígitos.

Alarma visual y acústica.

Protección por contraseña numérica.

Función de prueba de alarmas.

CONSTRUCCIÓN

EXTERIOR

Acero recubierto de epoxi. 4 pies regulables en altura.

INTERIOR

Acero galvanizado plastificado blanco o ABS (plástico).

PUERTA

Puerta ciega con tirador y cerradura con llave.

ALIMENTACIÓN

220-240V / 1 F/ 50 Hz. Cable de 1,5 m con conector Schuko.

ESTANTES

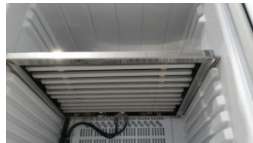
Fabricados en acero plastificado ajustables en altura.

REFRIGERACIÓN

Ventilación por aire forzado: con distribución uniforme ascendente del flujo de aire.

UNA SOLUCIÓN DE EQUITEC

DETALLE



Detalle luces LED
opcional



Detalle del interior



Puerta exterior de cristal



Detalle: Control y enchufes internos

ACCESORIOS OPCIONALES

Temperaturas negativas opcionales: : +4°C/ 0°C / -5°C

Capacidad de secado extendida hasta +10% HR, con secador de aire adicional.

Registrado de datos según normativa FDA 21 CFR parte.

Tubos LED de luz blanca fría y UV-cercano para ensayos de foto-estabilidad. (OPCIÓN II, de la norma ICH Q1B)

Sensor de radiación lumínica, para control y registro de los parámetros de luz.

Bandejas adicionales.

Bandejas telescópicas, con sistema de extracción

Pasamuros adicional para cables y tubos

Depósito de agua externo de 20 litros con bomba eléctrica y válvula de seguridad para el agua de alimentación del humidificador.

Sistema de desmineralización continua para el agua de alimentación del humidificador.

Enchufes internos.

Salida libre de potencial para el control remoto de alarma (4-20 mA).

Módulo de alarma GSM.

Sistema de comunicación remoto RS485/232

Software de comunicación para PC bajo pedido.

Tubo de luz UV para la esterilización

Unidades de control y supervisión de CO2

Unidad condensadora refrigerada por agua

Impresora digital para temperatura y / o humedad.

Salida Ethernet para conexión remota vía red WiFi y pagina web dedicada, posibilita la lectura y cambio de parámetros

Bio-descontaminación con peróxido de hidrógeno: , permite la conexión de un sistema atomizador de H2 O2

Sistema de descontaminación térmica a 60 °C

Registrador circular de temperatura/humedad de 7 días, con batería independiente para trabajar incluso en caso de fallo de tensión. Incluye 100 graficas (aprox. para 1.5 años).

Data loggers adicionales.

Tubo de luz UV para la esterilización

Unidades de control y supervisión de CO2

INFORMACIÓN DETALLADA DEL PRODUCTO

A través del siguiente enlace. [Click aquí.](#)

Llamada telefónica. [Click aquí.](#)

Contacto mediante correo electrónico. [Click aquí.](#)