

CÁMARAS VISITABLES O WALK-IN

Los diseños de mayor tamaño con grandes capacidades para grandes lotes de muestras. Presenta un diseño completamente a medida en función del espacio existente en el cliente. Control de diferentes variables, temperatura, humedad, intensidad lumínica, CO2, riego, etc., según especificaciones del cliente.

CONFIGURACIÓN

CAPACIDAD BRUTA EN LITROS:

Desde 2.000 hasta 60.000 litros



ESPECIFICACIONES GENERALES

Diseñada para todo tipo de aplicaciones donde sea necesario el control de temperatura y/o humedad en diferentes sectores.

Aplicaciones: Estabilidad farmacéutica, Crecimiento de plantas, Arabidopsis, Control de estabilidad en alimentos y bebidas.

Crecimiento de algas. Drosophila o Entomología. Cría de animales pequeños.

Cámaras de baja temperatura con fotoperiodo. Cultivo de tejidos.

Incubadoras refrigeradas. Cámaras de secado de semillas.

Forense, etc.

CONTROL DE TEMPERATURA

Rango de temperatura de +4°C a +60°C.

CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA

Control de humedad: Rango de trabajo de 30% a 98% R.H.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Panel de control de temperatura y otro parámetros con pantalla táctil 7,0 "TFT.

Generador de humedad por ultrasonidos y sistema de recirculación de flujo de aire horizontal en estantes.

Termostato de seguridad, evita sobrepasar la temperatura.

Sonda electrónica para medir la humedad (4-20 mA) con precisión / estabilidad de +/- 3%.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS LUCES

Posibles posiciones de luces: en puerta (LED), en laterales (2S), en puerta y laterales (3S) o en bandejas (1/2/3/4 L).

2 canales luz LED independientes con regulación uno a uno: Canal 1 luz blanca cálida. Canal 2 luz blanca fría.

Control de intensidad de luz desde 10 hasta 1800 $\mu\text{Mol}/\text{m}^2 \times \text{s}$ PAR.

CONTROL

Controlador de la serie 4500, con pantalla gráfica de temperatura y/o humedad, control de usuario intuitivo y sencillo.

Pantalla gráfica TFT de 7.0" retroiluminada.

Alarma visual y acústica.

3 niveles de protección por contraseña numérica (usuario, supervisor, servicio técnico), con códigos PIN reprogramables.

Batería Back-up, con recarga automática, garantizando autonomía durante 48 ó 72 horas

CONSTRUCCIÓN

EXTERIOR

Chapa galvanizada con acabado epoxi.

INTERIOR

Inoxidable AISI304 o lacado interior, con perfil sanitario incluido.

PUERTA

Puerta pivotante con dimensiones 800 x 1830 mm (ancho x alto). Cierre automático con cerradura de llave y apertura interior de seguridad

SUELO

Suelo antideslizante de 100 mm en acero inoxidable AISI 304.

AISLAMIENTO

poliuretano libre de CFC, alta presión inyectada con una densidad de 45 kg /m3.

PUERTO

Pasa-cables de 40 mm con tapón.

REFRIGERACIÓN

Ventilación por aire forzado. Control de frío comandado mediante electroválvula.

SENSORES

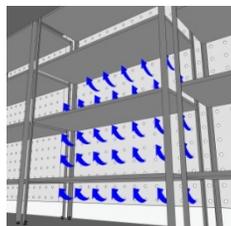
PT100 para sensor de temperatura y sonda capacitiva para humedad.

ESTANTES

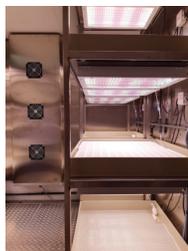
Opcionales. Fabricados en acero inoxidable o duroaluminio con estantes intercambiables ajustables en altura..

UNA SOLUCIÓN DE EQUITEC

DETALLE



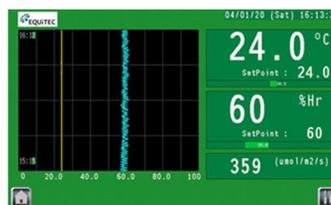
Vista Flujo de aire



Bandejas interiores



Detalle: Luces en estantes



Detalle: del Control



Detalle interior

ACCESORIOS OPCIONALES

Todos nuestros equipos disponen de diferentes elementos opcionales para poder cumplir con la máxima necesidad del cliente y poder entregar un equipo preparado para sus requisitos reales. En función de la aplicación para la cual vaya a ser destinada la cámara, los accesorios pueden variar.

Consulte con nuestro departamento técnico sus requerimientos de ensayos para que puedan asesorarle sobre los diferentes elementos opcionales que le pueden interesar.

Temperaturas negativas opcionales: -5°C / -10°C / -20°C / -30°C / +70°C / +80°C .

Capacidad de secado extendida hasta +10% HR, con secador de aire adicional.

Unidad condensadora refrigerada por agua o agua glicólada,

Unidades de control y supervisión de CO2

Depurador de CO2 para reducir el dióxido de carbono por debajo de los niveles ambientales

Simulación de niebla o rocío faltaría un punto propio creo debería ir después de este Sistemas de riesgo

Sistema de descontaminación térmica a 60 °C

Bio-descontaminación con peróxido de hidrógeno: , permite la conexión de un sistema atomizador de H2 O2

Válvula de riego automática

Recubrimiento de resinas fenólicas para aplicaciones de entomología/cría de insecto

Sistema de desmineralización continua para el agua de alimentación del humidificador

Pasamuros adicional para cables y tubos

Enchufes internos.

Kit de aireación para investigación de algas y cultivos hidropónicos

Sistema de comunicación remoto RS485/232.

Salida libre de potencial para el control remoto de alarma (4-20 mA)

Software de comunicación para PC bajo pedido

Módulo de alarma GSM.

Salida Ethernet para conexión remota vía red WiFi y pagina web dedicada, posibilita la lectura y cambio de parámetros.

Impresora digital para temperatura y / o humedad.

Registrador circular de temperatura/humedad de 7 días, con batería independiente para trabajar incluso en caso de fallo de tensión. Incluye 100 graficas (aprox. para 1.5 años)

Data loggers adicionales

INFORMACIÓN DETALLADA DEL PRODUCTO

A través del siguiente enlace. [Click aquí.](#)

Llamada telefónica. [Click aquí.](#)

Contacto mediante correo electrónico. [Click aquí.](#)